

[XML](#)

Dostawa ubrań roboczych i środków ochrony osobistej dla uczniów krośnieńskich szkół ponadgimnazjalnych w ramach projektu pn. „Kształcenie zawodowe szansą rozwoju” realizowanego w ramach Osi Priorytetowej IX Jakość edukacji i kompetencji w regionie, Działania 9.4 Poprawa jakości kształcenia zawodowego RPO WP 2014 - 2020

Opis przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

[18110000-3 - Odzież branżowa](#)

[18140000-2 - Dodatki do odzieży roboczej](#)

Data składania ofert:
2017-06-28 10:00:00

Treść jest nieaktywna (archiwum)

Podmiot publikujący

umkrosno

Wytworzył

Łącka Adriana 2017-06-20 15:07:00

Publikujący

Adriana Łącka 2017-06-20 15:07:00

Załączniki >>>

Pliki:			
Lp.	Nazwa	Rozmiar	Typ
1.	Ogłoszenie	76.80 Kb	
2.	SIWZ z Załącznikami	284.50 Kb	
3.	Wzór umowy	1.99 MB	

[Rejestr zmian](#)