



KOMORA TŁOCZNI

wykonać x1
skala 1:25

BETON: C25/30 (B30) (WB)
STAŁ: A-III (RB400W)
A-I (St35-b)

otulina: 50 mm
klasa ekspozycji: XD2
d_s = 16 mm
tolerancja grubości: ±5 mm

PŁYTA GÓRNA GR. 25,0 cm
PŁYTA DENNA GR. 40,0 cm
SOŁANY GR. 25,0 cm

BETON WODOSZCZELNY NA KRUSZYME ŻWIROWYM
ZAGĘSZCZONY MECHANICZNIE
ELEMENTY KONSTRUKCJI ZAGĘBIONE
W GRUNIDZIE NALEŻY ZABEZPIECZYĆ
PRZECIWMŁOCOWO, NP. HYDROIZOLACYJNĄ MATĄ BENTONITOWĄ VOLT-EX.
WEWNĘTRZNĄ POWIERZCHNIĘ ZBIORNIKA NALEŻY ZABEZPIECZYĆ P.WŁOŚĆ.
HYDROIZOLACJĄ SYSTEMU BOTANET wg rys. arch.

UWAGA:

- SZCZEGÓŁOWE WYMIARY I RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE ODCZYTAĆ Z RYSUNKU SZALKUNKOWEGO.
- RYSEK RZĄDZĄCĄ RAZEM Z POZOSTALYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCJI KOMORY I RYS. INSTALACJI.
- PRZETW. NR 17 WYKORZYSTAĆ NA KOZŁY PRZY UKŁADANIU ZBROJENIA PŁYTY FUNDAMENTOWEJ.
- POŁĄCZENIA INSTALACYJNE W PRZESŁOI PRZEZ KONSTRUKCJĘ KOMORY NALEŻY PROWADZIĆ W TULEJACH OCHRONNYCH I USZCZELNIĆ PODATNYM SZCZELNIEM WODOODPORNYM – SZCZEGÓŁY W PROJEKTOWY BRANŻOWYCH.
- WSZYSTKIE PIONOWE I POZIOME PRZERWY ROBOCZE TECHNOLOGICZNE NALEŻY ODPOWIEDNIO ZABEZPIECZYĆ Z ZACHOWANIEM CIĄGŁOŚCI UKŁADANEGO ZBROJENIA- np. ZA POMOCĄ SYSTEMU STREMAFORM. WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCIĄNIĘ W PRZERWIE ROBOCZEJ MUSI BYĆ NIE MNIEJSZA NIŻ DLA ELEM. BEZ PRZERWY.
- POD KOMORĄ NALEŻY WYKONAĆ WYMIANĘ GRUNTÓW WYSZĄDZONYCH NA ZWIR/POSPÓŁKĄ. WYMIANĘ NALEŻY WYKONAĆ MIN. DO GŁĘBOKOŚCI 1,2 m OD POWIERZCHNI DŃA KOMORY. WYMIANĘ NALEŻY WYKONAĆ Z DOBRZE ZAGĘSZCZAJĄCĄ KAŻDĄ Z NICH DO UZYSKANIA WSKAŹNIKA ZAGĘSZCZENIA $\gamma_s \geq 0,98$. ISTNIEJĄCY GRUNT NIE WYSZĄDZONY NALEŻY ZAGĘŚĆĆ POWIERZCHNIOWO SPOSOBEM MECHANICZNYM.
- WOKÓŁ KOMORY NALEŻY WYKONAĆ WYMIANĘ GRUNTU NA PIASEK GRUBY ORAZ DRENAŻ OPASKOWY W RYS. DRENAŻU OPASKOWEGO WYKONANEGO WOKÓŁ ZBIORNIKÓW WODNYCH.
- WSZYSTKIE PRACE PROWADZONE W RAMACH WYKONANIA KONSTRUKCJI KOMORY NALEŻY PRZEPROWADZIĆ POD STAŁYM NADZOREM GEOTECHNICZNYM I GEODEZYJNYM.

Poz.	Stal		Długość (mm)	Liczba			Długość łączna (m)		
	Ø	#		w elemencie	elementów	ogółem	A-I Ø 6	A-III Ø 10	A-III Ø 12
1	12	5090	21	1	21				106,89
2	12	1920	42	1	42				80,64
3	12	3400	72	1	72				244,80
4	12	5130	146	1	146				748,98
5	12	3730	15	1	15				55,95
6	12	5070	21	1	21				106,47
7	12	1890	42	1	42				79,38
8	12	870	84	1	84				73,08
9	12	3750	15	1	15				56,25
10	12	2790	10	1	10				27,90
11	12	2620	10	1	10				26,20
12	12	5240	24	1	24				125,76
13	12	2370	8	1	8				18,86
14	12	2190	8	1	8				17,52
15	12	4890	232	1	232				1134,48
16	12	590	116	1	116				68,44
17	10	1200	4	1	4				4,80
18	6	260	410	1	410				106,60
19	10	7070	2	1	2				14,14
20	12	1600	4	1	4				6,40
21	12	3370	12	1	12				40,44
Długość wg średnic (m)							106,60	18,94	3018,54
Masa 1 m pręta (kg/m)							0,22	0,62	0,89
Masa łączna wg średnic (kg)							23,67	11,69	2680,46
Masa łączna wg gatunku stali (kg)							35,35		2680,46
Ogółem (kg)									2715,81

Opis rysunku		Nawizja		Uwagi	Data	Podpis
Komora tłoczni – zbrojenie.		Opis rysunku	mgr inż. M. LUKOMSKI	-	03.2009	
Opis rysunku		Projektował konstrukcję	mgr inż. M. CZAPKOWSKI	06/03/04	03.2009	
Opis rysunku		Opis rysunku	mgr inż. P. RENKE	01/02/02	03.2009	
Inwestor: GMINA KROSNO 38-400 KROSNO, UL. LWOWSKA 28a		Projektant: PROJEKT WYKONAWCZY		70/11/BR/2007		
BAUREN Renke Piotr ul. Świerkłańska 12 44-200 Rybnik		Skala: 1:25		K/2 KOMORA TŁOCZNI		